КТинжект АГП-106

Структурированный эластичный быстрореагирующий акрилатный гель модифицированный полимерным модификатором

Общие сведения

Область применения

- Связывание грунтов и создание антифильтрационных мембран в грунтах, в том числе с низкими коэффициентами фильтрации.
- Создание гидроизоляционных мембран методом экрана.
- Ремонт и герметизация холодных и деформационных швов.
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран.
- Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт.
- Восстановление непроницаемости строительных конструкций за счет герметизации трещин и пустот.
- Остановка несильных притоков воды через трещины и дефекты конструкции.

Достоинства

- Образованная гидроизоляционная мембрана, способна к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.
- Решение целого комплекса сложных задач, таких как капиллярная отсечка влаги, ремонт гидроизоляционных двухслойных мембран, обработка грунтов с низкими коэффициентами фильтрации.
- Отвержденный материал имеет упругую и прочную структуру отвержденного геля со способностью к равновесному набуханию.
- Образует эластичную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.
- Отсутствие давления расширения материала после инъекции позволяет ремонтировать даже слабые конструкции.
- Экологически безопасен.

Описание

Материал представляет собой быстрореагирующий пятикомпонентный акрилатный гель с очень низкой вязкостью и высокой проникающей способностью.
Название компонентов:
Компонент А1 – полимер – прозрачная синяя жидкость.
Компонент А2 – катализатор – прозрачная бесцветная жидкость.
Компонент А3 – ускоритель – прозрачная бесцветная жидкость.
Компонент Б1 – инициатор – белый порошок.
Компонент Б2 – полимер – модификатор.

После отверждения формируется структурированная масса гидрогеля, способная сохранять сплошность при деформациях конструкций.

Отвержденный материал обладает способностью увеличиваться в объеме при контакте с водой без возникновения напрягающих моментов в элементах конструкции, что позволяет применять его при гидроизоляции памятников архитектурного наследия.

Характеристики

Внешний вид	
Компонент А1	Прозрачная синяя жидкость
Компонент А2	Прозрачная бесцветная жидкость
Компонент А3	Прозрачная бесцветная жидкость
Компонент Б1	Белый порошок
Компонент Б2	Непрозрачная белая жидкость
Плотность при 20 °С	
Компонент А1	1,18 кг/л
Компонент А2	0,93 кг/л
Компонент А3	1,00 кг/л
Компонент Б2	1,00 кг/л
Вязкость при 20 °С	
Компонент А1	40 мПа·с
Компонент А2	2 мПа·с
Компонент А3	5 мПа·с
Компонент Б2	35 мПа·с
Соотношение готовых компонентов А : Б	
По массе	23,64:20,36
По объему	1:1
Внешний вид смеси компонентов	Прозрачная светло-синяя жидкость
Вязкость смеси компонентов при 20 °С	30 мПа·с
Плотность смеси компонентов при 20°С	1,1 кг/литр
Время гелеобразования	10 сек -3 мин
Удлинение отвержденного материала при разрыве	200 %
Температура применения	от 0 °С до +30 °С

Упаковка

Канистры и бутылки пластиковые.

Количество материала	**Объем тары**
Стандартная упаковка – 44 кг:	
Компонент А1 – 21,4 кг	20 л
Компонент А2 – 0,44 кг	0,9 л
Компонент А3 – 1,8 кг	2,4 л
Компонент Б1 (порошок) – 0,36 кг	1 л
Компонент Б2 – 20 кг	20 л

Гарантия изготовителя

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления при условии полной герметичности оригинальной невскрытой заводской упаковки и соблюдении условий хранения.

КТинжект АГП-106

Общие сведения

Хранение

Материал хранить в крытых сухих темных складских помещениях в оригинальной невскрытой заводской упаковке при температуре от +5 °С до + 35 °С.
Воздействие света вызывает полимеризацию материала.

Стойкость к агрессивным средам

Отвержденный материал имеет длительное время устойчивости к неконцентрированным кислотам и многим типичным для грунтов химическим веществам.

Транспортировка

Материал транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.
При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений.
Не допускается транспортировка при отрицательной температуре.

Меры безопасности

Материал обладает общетоксическим действием. Работы производить при хорошей вентиляции.
Необходимо использовать индивидуальные средства защиты, предохраняющие от попадания в дыхательные пути, в глаза и на кожу, согласно типовым нормам. В случае попадания в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.
Следует помнить, что процесс инъецирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

КТинжект АГП-106

Руководство по применению

1 Подготовка материала к работе

Внимание!

Материал поставляется комплектно. При применении разрешается изменять только количество вводимого компонента Б1.

Приготовление компонента А

Компоненты А2 и А3 выливают в канистру с компонентом А1 и тщательно перемешивают.
При перемешивании акриловых гелей следует использовать только пластиковые и нержавеющие емкости и пластиковые или деревянные мешалки.

Соотношение компонентов Компонента А по массе:	
Компонент А1	21,4 кг
Компонент А2	0,44 кг
Компонент А3	1,8 кг
Соотношение компонентов Компонента А по объему:	
Компонент А1	17,5 л
Компонент А2	0,5 л
Компонент А3	1,8 л

Смесь компонентов А должна быть использована в течение 4 часов.

Приготовление компонента Б

Компонент Б получается в результате растворения порошка Компонента Б1 в Компоненте Б2 – (полимер-модификатор).
В 20 л Компонента Б2 растворяют Компонент Б1 (порошок) в количестве, в зависимости от необходимого времени гелеобразования, цели и условия применения, согласно таблице. От количества компонента Б1 зависит скорость отверждения и время использования материала.
Компонент Б1 высыпают в Компонент Б2 – полимер-модификатор при помешивании и тщательно перемешивают до полного растворения.

Количество порошка Компонента Б1, разводимого в 20 л Компонента Б2	Время гелеобразования, при 20 °С
0,036 кг	90 сек
0,09 кг	50 сек
0,18 кг	30 сек
0,36 кг	22 сек
0,72* кг	15 сек

*720 г - 2 стандартные упаковки компонента Б1.

Внимание!

Не допускается использование более 720 г порошка компонента Б1 на комплект, во избежание ухудшения механических свойств получаемого геля.

Подготовленный компонент Б должен быть использован в течение 4 часов.

2 Применение материала

Материал используется в диапазоне температур от выше 0 °С до + 30 °С

Приготовленные компоненты А и Б нагнетаются при помощи двухкомпонентного насоса с соотношением компонентов по объему 1:1. Насос для закачивания акрилатных гелей должен быть в нержавеющем исполнении.

Через шланги высокого давления компоненты подводятся к смесительной головке, оснащенного статическим миксером, в которой происходит их смешение. Далее через заранее установленный пакер смесь компонентов инъецируется в строительную конструкцию.

Внимание!

Повторное нагнетание материала можно производить только после отверждения геля в конструкции.

Особенности применения

Материал **КТинжект АГП-106** обладает свойством повышенного удлинения на разрыв, большей стойкостью к высыханию и более высокой адгезией к влажным и сухим поверхностям, что позволяет применять его при гидроизоляции конструкций, эксплуатирующихся в условиях постоянных деформаций, в том числе в деформационных швах.

3 Очистка оборудования

В течение времени жизни материала оборудование может быть промыто водой.

Полимеризованный материал может быть удален с оборудования только механически.

Необходимо сразу после окончания каждого рабочего цикла производить промывку всего оборудования.

Неиспользованный, но смешанный и подготовленный к работе состав, следует утилизировать как строительный мусор, после отверждения смеси компонентов А и Б, в специально отведенном для этого месте.

Руководство по применению

Для получения консультации обратитесь в представительство **«Завода КТтрон»** вашего региона или отправьте письмо на ts@kttron.ru.

ООО «Завод КТтрон»
620026, Россия, г. Екатеринбург,
ул. Розы Люксембург, 49
+7 (343) 253-60-30
zavod@kttron.ru